

会社案内

企業理念:

挑戦と創造

経営方針:

- (1)油圧機器の部品製造を通じて社会に貢献する
- (2)常に先端の加工技術と製造システムを追求する
- (3)健全な企業活動と従業員の幸福な生活を目指す

(株)協立製作所

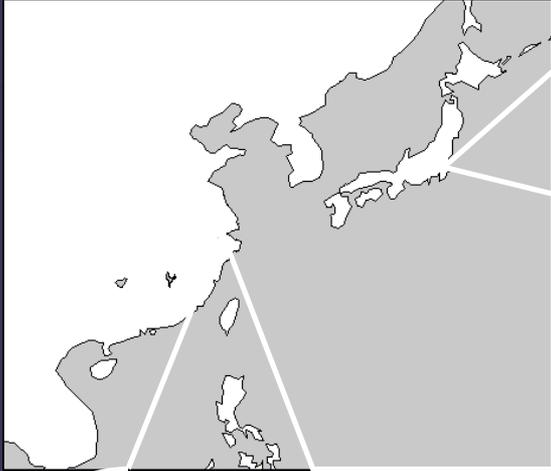
会社概要

- 社名 株式会社 協立製作所
- 設立 1958年2月
- 資本金 94百万円
- 従業員 264名(正社員：205名(パート他含)、派遣：59名)
- ('20-8-1現在。茨城工場および協立熱処理)

➤ 本社および関係会社所在地

- 本社 東京都品川区東中延1丁目
- 茨城工場 茨城県筑西市三郷1239
- (株)協立熱処理工業 同上
- 上海協立機械 中国上海市松江工業区

関係会社所在地



(株)協立製作所 茨城工場(筑西市)
敷地面積;28,512㎡(熱処理含む)
従業員;199名+パート他含む
事業内容;・メインプール加工
・コントロールバルブ組立
・ピストンポンプ組立

協立熱処理工業(株)
敷地面積;752㎡
従業員;7名+パート他含む
事業内容;・浸炭熱処理
・ガス軟窒化
・真空熱処理



(株)協立製作所 本社
(品川区)
敷地面積;198㎡

(株)協立製作所 上海工場(松江工業区)
敷地面積;3,000㎡
従業員;27名
事業内容;ケース・カバー類加工
(協立本社向け35%、
現地向け・輸出65%)



沿革・1

- 1954年11月 切削工具の研削・製造開始
- 1958年 2月 有限会社協立製作所を設立
- 1965年 5月 油圧部品の研削・製造開始
KYB(株)殿と取引開始
- 1971年 8月 茨城工場開設
- 1979年 5月 油研工業(株)殿と取引開始
9月 不二越(株)殿と取引開始
- 1980年 7月 日立建機(株)殿と取引開始
- 1991年 6月 上海協立機械部件有限公司を設立
川崎重工業(株)殿と取引開始
- 1992年 9月 (株)小松製作所殿(現コマツ)と取引開始
- 1993年 11月 茨城工場スプール専用工場完成
- 1996年 10月 組立工場完成、バルブ'A S S Y' 製品納入開始
- 1997年 9月 熱処理工場完成

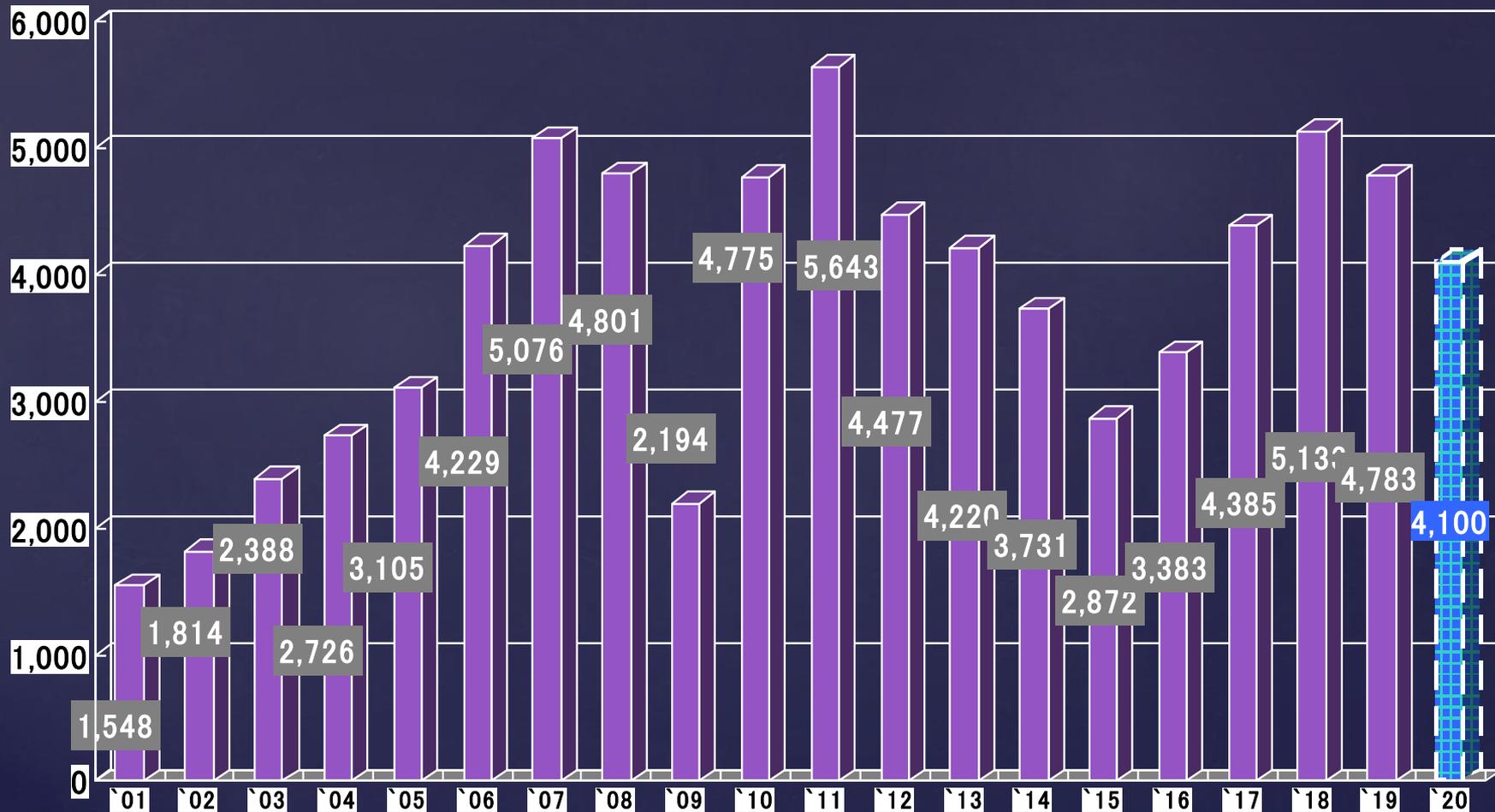
沿革・2

- 1998年 4月 東京計器(株)殿と取引開始
- 2000年 11月 ISO9001認証取得
- 2001年 7月 東芝機械(株)殿(現ナブテスコ(株)殿)と取引開始
- 10月 新キャタピラー三菱(株)殿(現キャタピラーージャパン(同))と取引開始
- 2004年 4月 新工場完成 (K 5 工場)、FMS 導入
- 4月 三菱重工業(株)殿と取引開始
- 4月 現ナブテスコ(株)殿ポンプASSY'製品納入開始
- 2005年12月 コマツ殿ポンプASSY'製品納入開始
- 2006年 2月 協立熱処理工業(株)設立
- 2007年 9月 新工場増設 (K 6 工場)
- 2008年 1月 資本金9400万円に増資
- 2008年 2月 ISO14001認証取得
- 2008年 6月 コマツ殿フォークリフト用新バルブASSY製品納入開始
- 2009年 5月 東京工場を茨城工場へ統合

沿革・3

- | | | |
|-------|----|----------------------------|
| 2009年 | 8月 | 日立建機殿PS用レギュレータバルブ納入開始 |
| 2011年 | 8月 | PS用メインプール増産設備導入（100千本/月能力） |
| 2012年 | 2月 | 日立建機ティエラ殿と取引開始 |
| 2019年 | 3月 | 川崎重工業殿ポートリーフバルブ納入開始 |
| 2019年 | 4月 | 川崎重工業殿アーム再生カット弁納入開始 |
| 2020年 | 9月 | 川崎重工業殿オプションバルブ納入開始 |

弊社業績； 年次売上(単位：百万円)



取扱い製品一覧



φ18~36; メインスプール



ポンプ ASSY



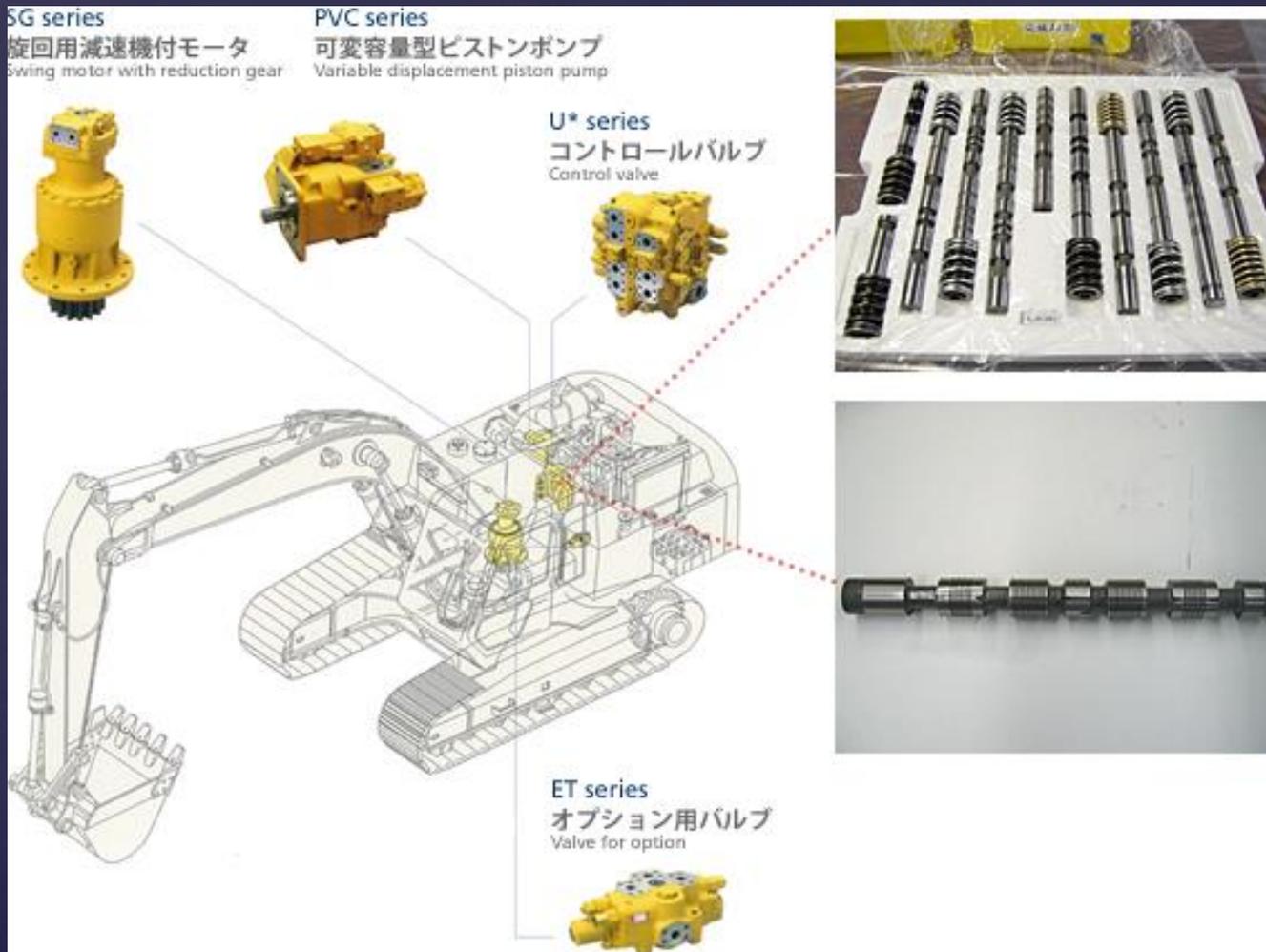
バルブ ASSY



その他油機部品

製品について・1

メインスプール



スプールセット



スプールにスプリング、プラグ等サブ組みして、コントロールバルブ1台分のスプールをセットし、納入しています。

(1)油圧ショベル向けコントロールバルブ用SPOOL

大手建機・油機メーカー向けのC/V用SPOOLのシェアが高く、100,000本/月の生産能力を保有しております。

<特長>

- ◆『材料調達 ⇒ 機械加工 ⇒ 熱処理 ⇒ 研削』の自社内での一貫生産
- ◆快削鋼＋特殊熱処理(内製)
- ◆低コスト

製品について・2

SG series

旋回用減速機付モータ
Swing motor with reduction gear



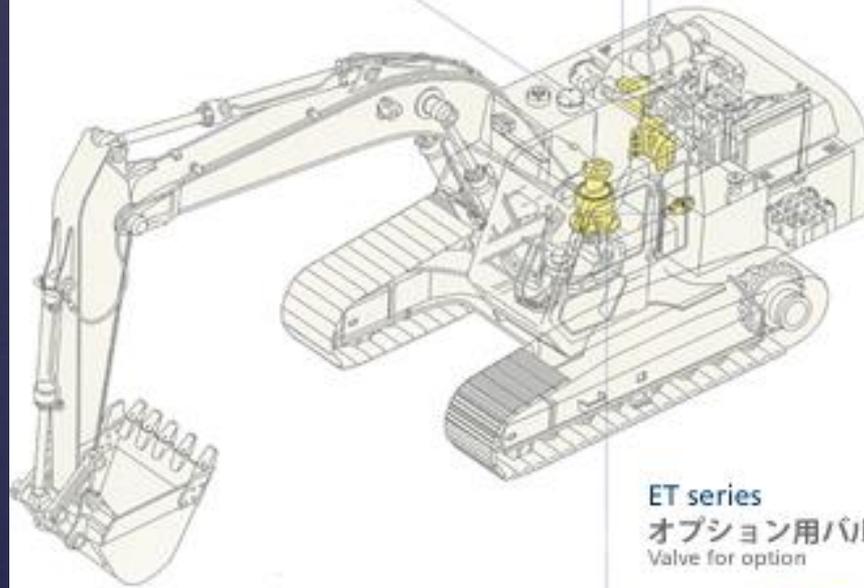
PVC series

可変容量型ピストンポンプ
Variable displacement piston pump



U* series

コントロールバルブ
Control valve

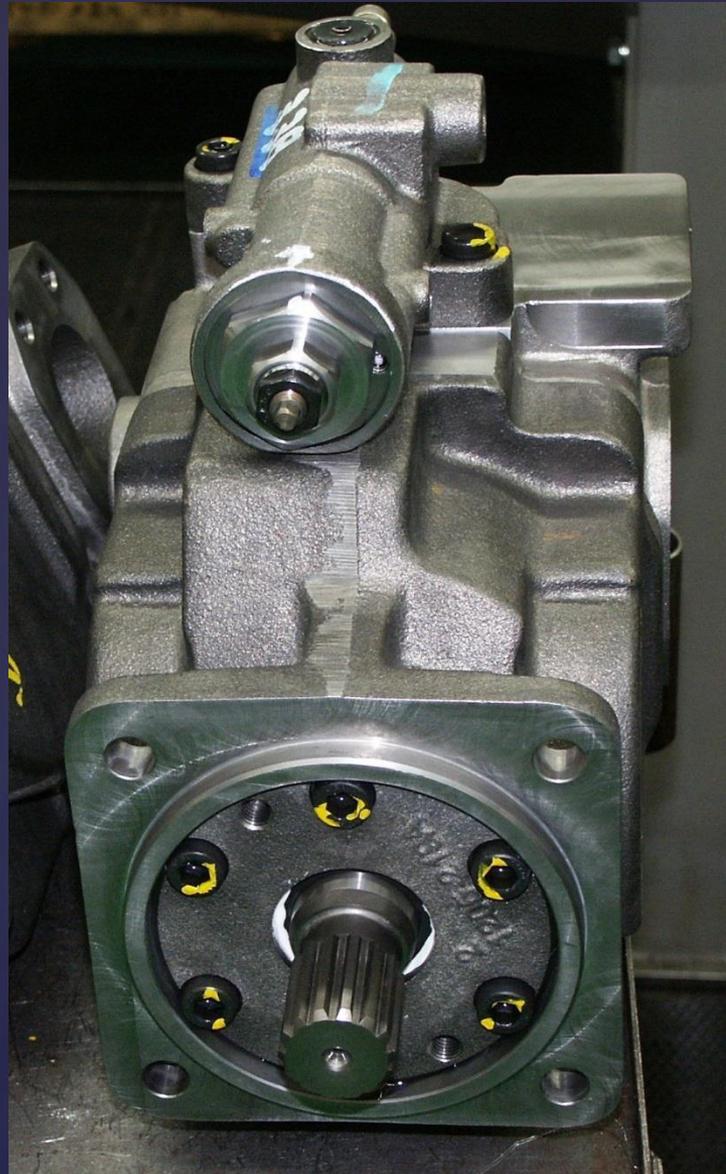


ET series

オプション用バルブ
Valve for option



➤ ピストンポンプ
(80cc/rev)



(2)PUMP ASSY

大手建機・油機メーカー向けのピストンPUMP(63cc/rev～90cc/rev)を生産しており、2,500台/月の能力を保有しております。

<特長>

- ◆『材料調達 ⇒ 機械加工 ⇒ 熱処理 ⇒ 研削 ⇒ 組立 ⇒ 性能検査 ⇒ 塗装』の一貫生産体制
- ◆性能試験自動化による低コスト、高信頼性

製品について・3

SG series

旋回用減速機付モータ

Swing motor with reduction gear

PVC series

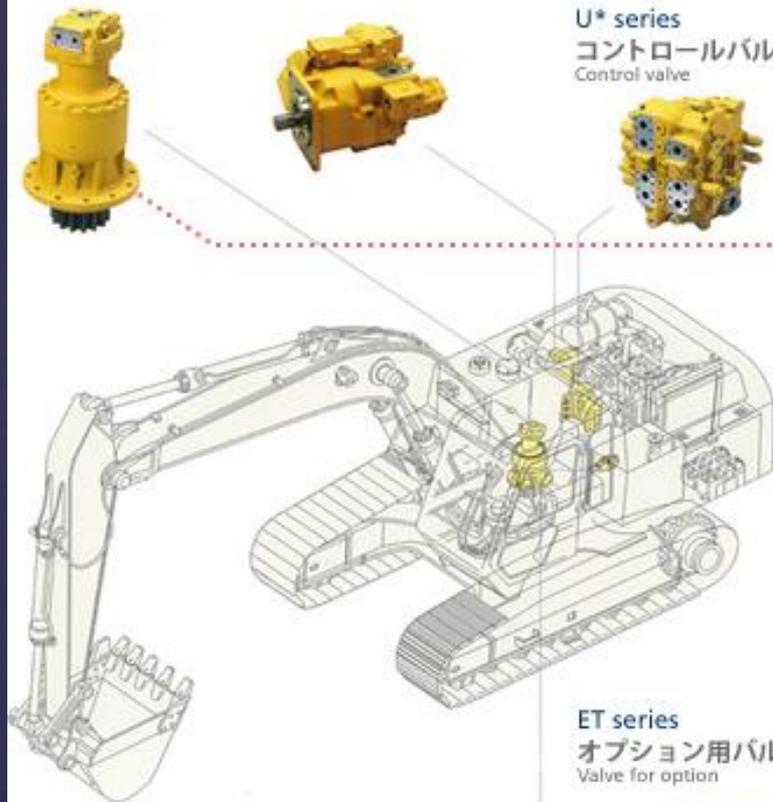
可変容量型ピストンポンプ

Variable displacement piston pump

U* series

コントロールバルブ

Control valve



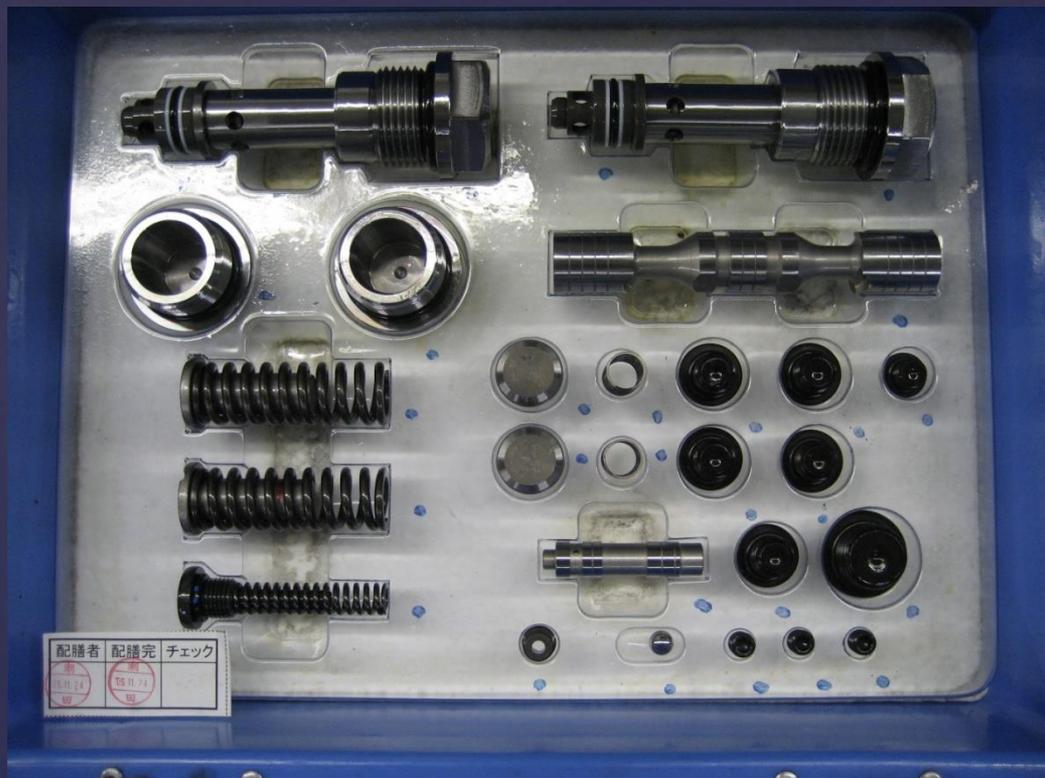
ET series

オプション用バルブ

Valve for option



パーツキット



走行モーター用バルブ・旋回モーター用ブレーキバルブに使用するリリースバルブ、スプール、プラグ、スプリング等を弊社でキット化し納入しています。

(3)バルブASSY

大手建機・油機メーカー向けのリリーフバルブ、レギュレータバルブ、チェックバルブ、補機バルブ等を生産しており、

約50,000台/月の生産能力を保有しております。

<特長>

- ◆『材料調達 ⇒ 機械加工 ⇒ 熱処理 ⇒ 研削 ⇒ 組立 ⇒ 性能検査 ⇒ 塗装』の一貫生産体制
- ◆性能試験自動化による低コスト、高信頼性

製品について・4

SG series
旋回用減速機付モータ
Swing motor with reduction gear

PVC series
可変容量型ピストンポンプ
Variable displacement piston pump

U* series
コントロールバルブ
Control valve

ET series
オプション用バルブ
Valve for option

The image displays a technical diagram of a tracked excavator's hydraulic system. Four specific components are highlighted with callouts: the SG series swing motor with reduction gear, the PVC series variable displacement piston pump, the U* series control valve, and the ET series valve for option. Each component is shown in a 3D perspective view above the diagram and in a detailed close-up photograph on the right side of the page.

(4)その他油圧専用部品(ポペット、スリーブ、小スプール等)

大手建機・油機メーカー向けの油機部品を生産しており、約70,000個/月の生産能力を保有しております。

<特長>

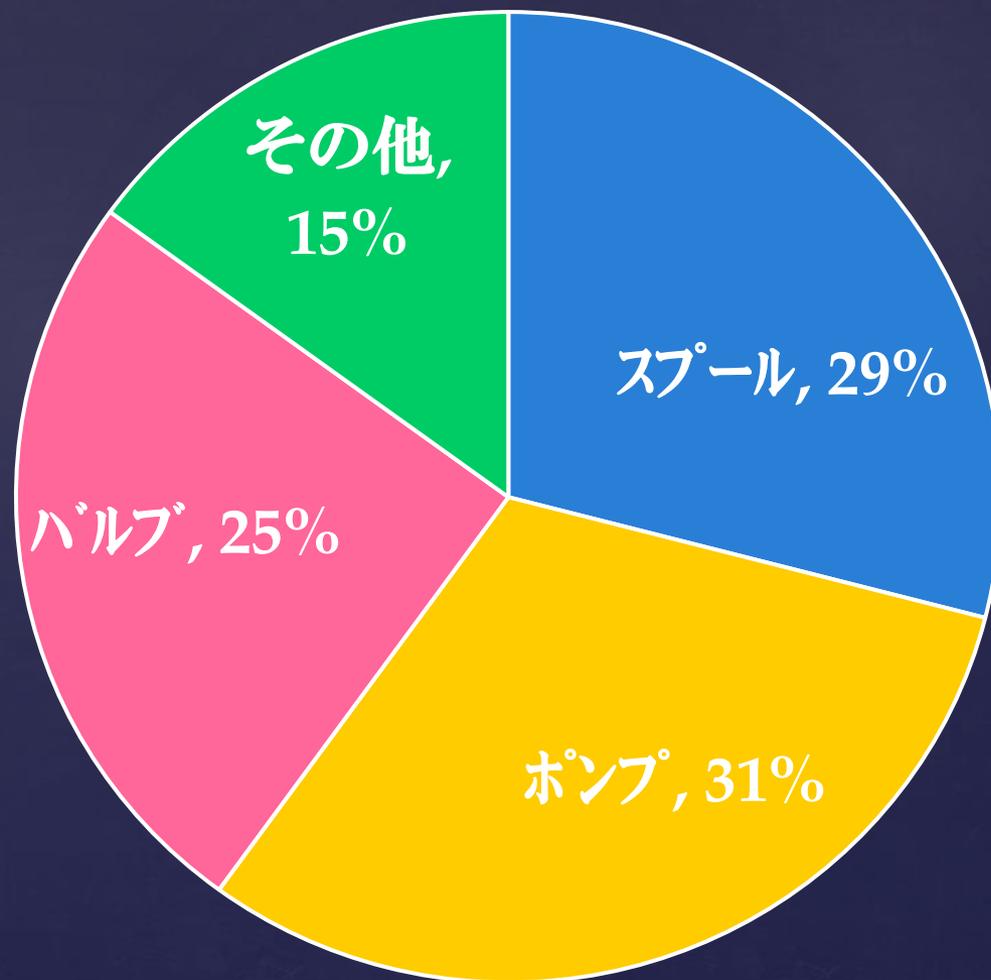
◆『材料調達 ⇒ 機械加工 ⇒ 熱処理 ⇒ 研削』の

自社内での一貫生産

◆熱処理(内製)

◆低コスト

製品別売上比率('19年度)



主要な お取引先一覧

川崎重工業(株) 様

キャタピラー・ジャパン合同会社 様

KYB(株) グループ 様

(株)コマツ グループ 様

(株)コマダエンジニアリング 様

東京計器(株) 様

ナブテスコ(株) 様

日立建機(株) グループ 様

(株)不二越 様

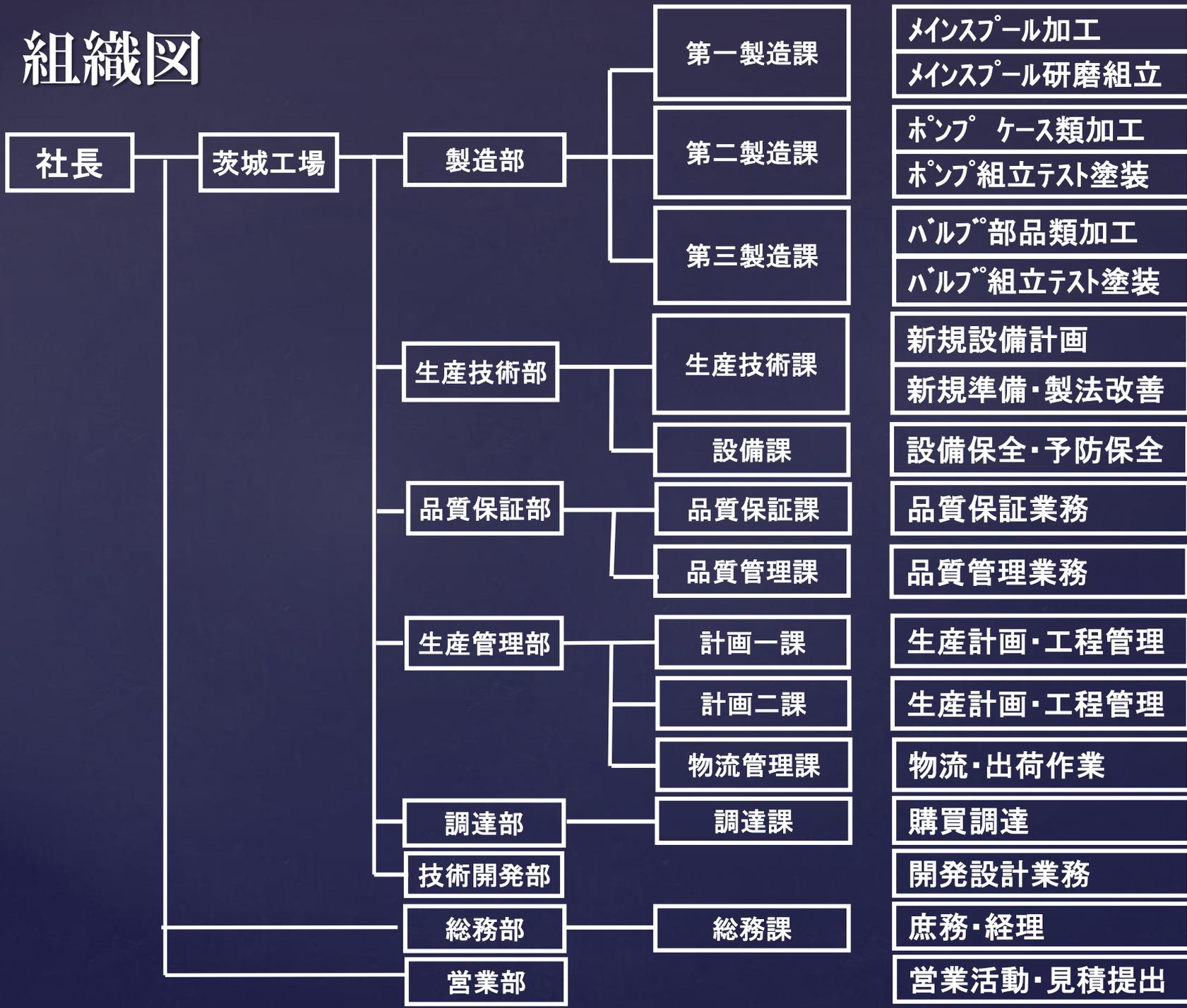
ボッシュレックスロス(株) 様

三菱重工(株) 様

油研工業(株) 様

(五十音順)

組織図



保有設備一覽

‘19-4-1現在

場所	設備名	設備台数	NC機(内数)
加工場	縦・横マシニングセンタ	71	71
	NC旋盤・その他旋盤	73	70
	縦・横フライス盤	4	1
	穴あけ専用機その他	11	1
	センタレス研削盤	16	7
	円筒研削盤その他	26	8
	ハフ盤・スーパーフィニッシュ他	19	0
	高周波焼入機	1	0
	サーマルテパリング	1	0
	洗浄機その他	49	5
	真円度測定機その他	6	0
組立・テスト場	リリース弁・C/Vテストベンチ	21	0
	ポンプテストベンチ	5	5
	ポンプ・スプール組立装置	12	3
小計		311	167

場所	設備名	設備台数	NC機(内数)
検査場	三次元測定機	2	1
	真円度測定機	2	0
	面粗さ測定機その他	3	0
協立熱処理工業			
	浸炭焼入炉	4	4
	ガス軟窒化炉	1	1
	焼き戻し炉・真空熱処理炉	4	4
	洗浄機その他	5	0
	硬さ試験機その他	8	0
	小計	22	9

	設備台数	NC機(内数)
合計	345	181
比率		52%

熱処理事業(1)

< 協立熱処理工業株 >

➤ 営業品目

ガス浸炭、ガス浸炭窒化、ガス軟窒化
真空焼入・焼戻

➤ 設備

ガス浸炭焼入炉 4基

ガス浸炭焼入軟窒化兼用炉 1基

610(W)×960(D)×580(H)・450kg/チャージ; 中外炉工業製

真空熱処理炉(焼入れ焼戻し) 1基

650(W)×1000(D)×500(H)・450kg/チャージ; IHI製

特徴

24時間全自動で運転→納期サイクルの短縮

ISO9001認証取得(02年11月)

熱処理事業(2)



工場内部

検査室内部



中国事業(1)

< 上海工場;会社概要 >

- 社名; 上海協立機械部件有限公司
- 設立; 1991年6月
- 現住所; 上海市松江工業区東部新区新飛路250-18
- 資本金; 142万US \$
- 従業員; 27名
- 建築面積; 3300 m²
- 董事長; 高橋日出男
- 総経理; 単剛
- 設備台数; NC旋盤13台、VMC8台、汎用旋盤1台、NCボール盤3台
NCフライス盤3台、センターレス研磨1台、NC円筒研削
盤×4台、平面研削盤2台、切断機他14台 全49台

中国事業(2)

<事業展開内容>

➤1991年から上海に工場を設立し、29年の実績

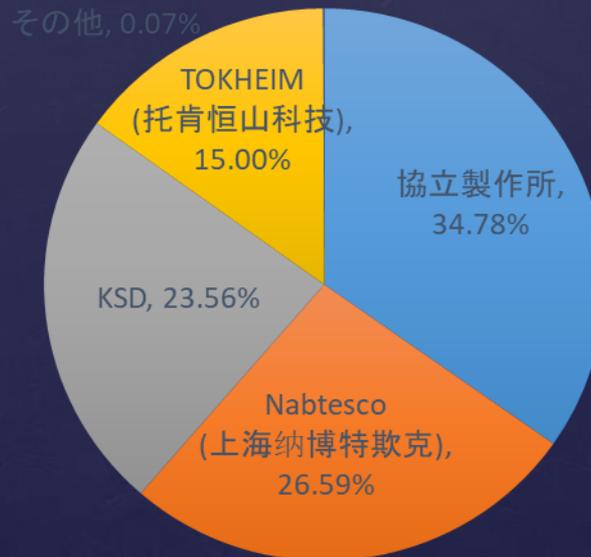
<主要取引先及び部品>

➤(株)協立製作所; アウトレットハウジング、ブラケット

➤上海ナブテスコ; ブレーキバルブ用ピストン、スプール、プラグ

➤仏国TOKHEIM; カムリング、ローター、シャフト

➤KSD: 走行モータ用ロックナット、ピストンブレーキ



中国事業(3)

< 上海協立の取扱製品見本 >



アウトレットハウジング



ピンASSY用ブラケット



ブレーキバルブ、ピストン



カムリング、ロータ、シャフト



ハウジング



中国事業(4)

<上海協立建物外観>



<設備 (NC旋盤) と
検査室>



中国事業(5)

<上海協立工場内>



当社の安全衛生組織と安全衛生会議

安全衛生委員会(11名)

安全衛生委員長:高橋社長

総括安全衛生管理者:高橋社長

安全管理者:総務部長 塩畑部長

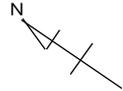
安全衛生委員会メンバー:8名

毎月1回、安全衛生会議を開催し、担当職場長同行で、工場内のパトロールを行い指摘事項があれば即改善を行い、その結果を受け現場確認を行う。また、他社で起きた災害に対する水平展開状況を確認する。

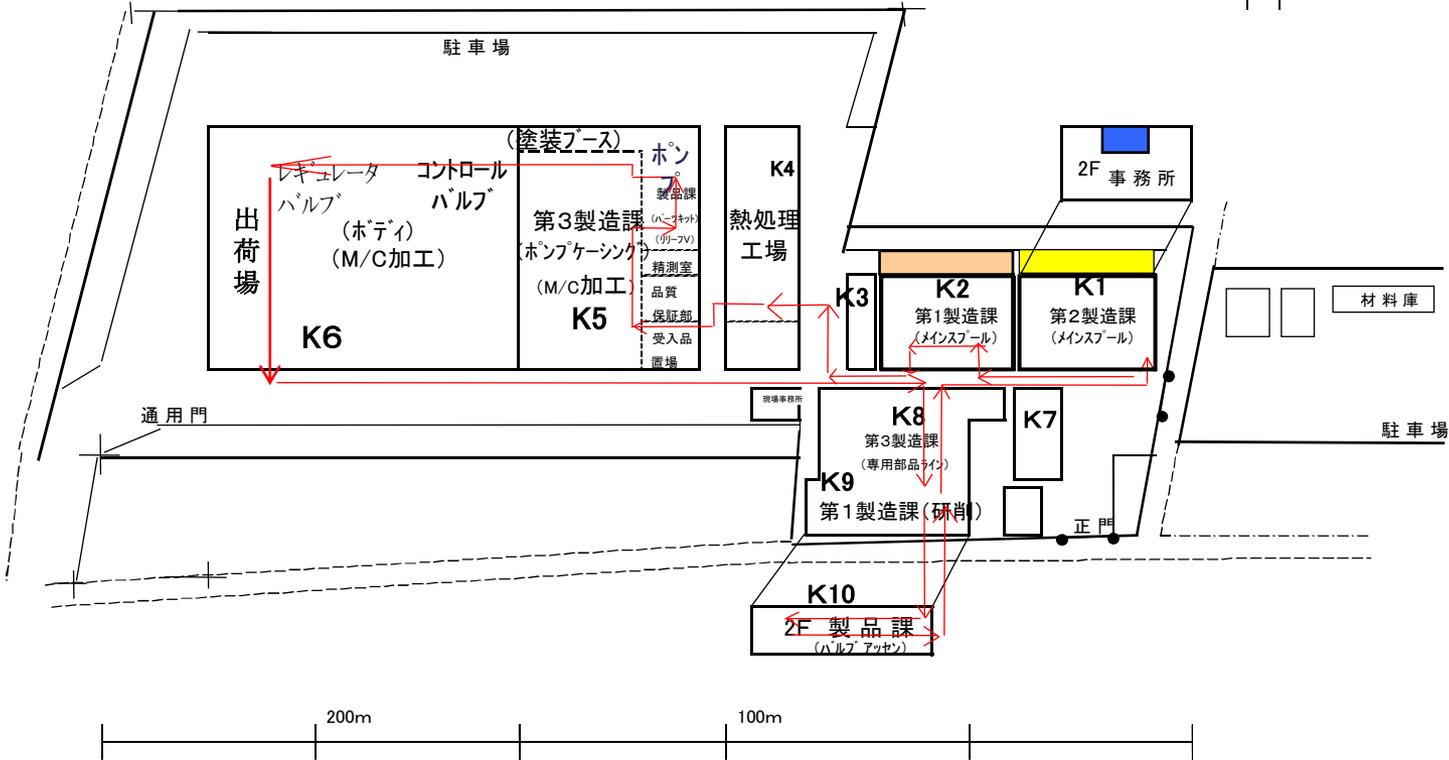
年間パトロールスケジュール

1月: K1工場他2ヶ所	7月: K7工場他2ヶ所
2月: K2工場他2ヶ所	8月: K8工場他2ヶ所
3月: K3工場他2ヶ所	9月: K9工場他2ヶ所
4月: K4工場他2ヶ所	10月: K10工場他2ヶ所
5月: K5工場他2ヶ所	11月: 出荷場他2ヶ所
6月: K6工場他2ヶ所	12月: テント倉庫他2ヶ所

(株)協立製作所 茨城工場配置図



10m 尺度1:1250



← 御見学コース

ご清聴ありがとうございました